

DuraTap™

Agitador de tamices de prueba

Manual de funcionamiento y configuración

Modelos:

DT168

DT258

DT268

DT1612

DT2512

DT2612



Advantech Mfg

2450 S Commerce Dr., New Berlin, WI 53151 Estados Unidos

Teléfono: 262-786-1600 • (800) 511-2096 • Fax: 262-786-5074

Correo electrónico: sales@advantechmfg.com • Sitio Web: www.advantechmfg.com

Producto de los Estados Unidos de América

Introducción

Gracias por elegir esta pieza de alta calidad de aparatos de pruebas. Agradecemos *su* apoyo y nos comprometemos a asistirlo con el uso específico para el que compró este dispositivo.

Nosotros nos esforzamos por atender sus necesidades. Ensamblado con componentes de la más alta calidad, este agitador de tamices de prueba fue diseñado para responder a *sus* requerimientos de trabajo. Las piezas mecanizadas de acero reemplazan las piezas de material compuesto y plástico que generalmente requieren sustitución durante su uso en otros agitadores de tamices de prueba.

Además de los pernos y tuercas reales, este dispositivo está respaldado por una empresa con décadas de experiencia en el servicio dedicado a los usuarios de la industria de polvos y partículas. Esperamos también poder asistirlo a usted.

Si podemos ayudarlo en su aplicación o en las próximas aplicaciones en todos los aspectos, desde el diseño de programas de muestreo hasta programas de calibración y análisis de tamices de refinería, no dude en comunicarse con su representante local o directamente con la oficina de Advantech Manufacturing.

“The Leader in Sieving Technology®”

Especificaciones

Designaciones de modelos y requerimientos de energía

•Modelo DT168	110 VAC/60 Hz para funcionamiento, capacidad para tamices de 8" (203.2 mm) Ø
•Modelo DT268	110 VAC/60 Hz para funcionamiento, capacidad para tamices de 8" (203.2 mm) Ø
•Modelo DT258	110 VAC/60 Hz para funcionamiento, capacidad para tamices de 8" (203.2 mm) Ø
•Modelo DT1612	110 VAC/60 Hz para funcionamiento, capacidad para tamices de 12" (304.8 mm) Ø
•Modelo DT2612	110 VAC/60 Hz para funcionamiento, capacidad para tamices de 12" (304.8 mm) Ø
•Modelo DT2512	110 VAC/60 Hz para funcionamiento, capacidad para tamices de 12" (304.8 mm) Ø

Temporizador

- De 0 a 99 horas, precisión informada de $\pm 5\%$

Especificaciones de dimensión

- Base de la unidad: 28" (71.1 cm) de largo x 21" (53. cm) de ancho x 25" (63.5 cm) de altura

Especificaciones generales

- Base de piezas soldadas de acero
- Acabado en epoxi termoendurecido duradero
- Capacidad de la unidad: 7 tamices de altura máxima con cubierta y bandeja de altura máxima
15 tamices de altura media con cubierta y bandeja de altura media

Instalación y configuración

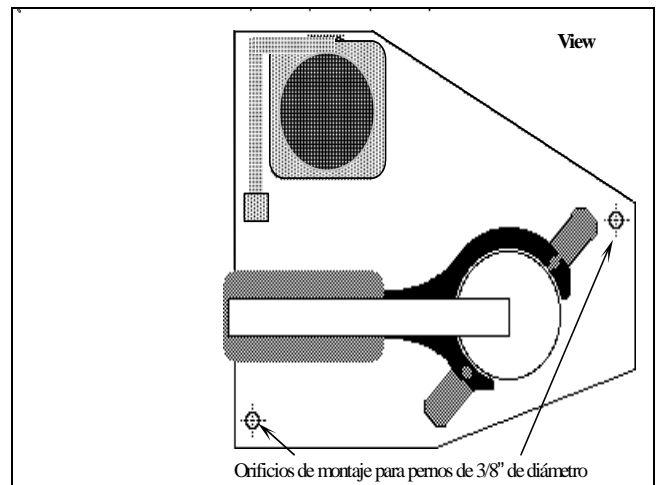
Instrucciones

El agitador de tamices DuraTap™ está diseñado para brindarle años de funcionamiento sin problemas. Para garantizar que el dispositivo proporcione un rendimiento óptimo, se deben observar varios puntos antes de poner en funcionamiento el dispositivo.

1) Montaje

Para obtener el mejor resultado, la unidad debe permanecer fija. Se recomienda atornillar la unidad a una mesa de acero, banco de madera resistente u otra estructura adecuada que pueda resistir la acción vibratoria y de golpeteo de la unidad. La siguiente ilustración muestra la ubicación de los orificios de los pernos para el montaje.

Utilice pernos de 3/8" de diámetro (comprados localmente) para asegurar la unidad. Revise el montaje periódicamente para comprobar que no haya desajustes debido a la vibración.



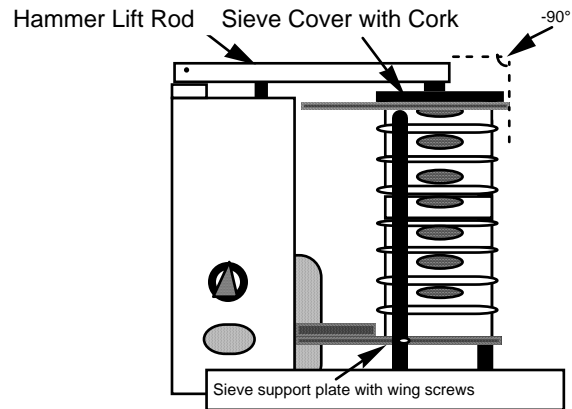
2) Limpieza

La unidad está pintada con un acabado en epoxi termoendurecido que se limpia fácilmente con un paño suave y húmedo. Para obtener un mejor resultado, aspire el material particulado suelto antes de limpiar la máquina.

3) Ajuste de altura de la columna de tamices

Para garantizar resultados repetibles y reproducibles en las pruebas, la caída del brazo del martillo se ha calibrado previamente durante el ensamblaje. Sin embargo, es fundamental que la columna de tamices se instale a la altura correcta para obtener resultados óptimos. Para regular la altura de la columna de tamices, observe lo siguiente:

- Asegúrese de que el vástago de elevación del martillo esté en el punto más bajo del recorrido
- Cargue la columna de tamices, bandeja, cubierta y cubierta de tamices con tapón sobre la placa de soporte de los tamices
- Afloje los dos tornillos alados de la placa de soporte de los tamices
- Eleve la placa de soporte de tamices junto con la columna de tamices hasta que el brazo del martillo llegue a una posición de nivel aproximada (vea ilustración)
- Ajuste los tornillos alados y comience la prueba



4) Instrucciones para la lubricación

Esta unidad requiere lubricación periódica en dos puntos diferentes del mecanismo. Cada **5 horas** de funcionamiento, aplique cualquier grasa de uso general que contenga grafito en el engrasador de la parte posterior de la horquilla superior. Al mismo tiempo, aplique grasa al engrasador de la mampara ubicado a la izquierda de la base de la máquina. Limpie la grasa en exceso antes de poner en funcionamiento. **No aplique grasa en exceso.**

Realización de un análisis de tamizado con el agitador de tamices DuraTap™

- 1) Realice la instalación del agitador de tamices de prueba DuraTap™ según las instrucciones.
- 2) Conecte el dispositivo a la fuente de energía correcta (asegúrese de que se cumplan los requerimientos de voltaje y ciclos).
- 3) Prepare la muestra de materiales para analizar, utilizando procedimientos de preparación y muestreo específicos de la industria.
- 4) Seleccione los tamices para el análisis.
- 5) Ensamble la columna de tamices (el tamiz más grueso en la parte superior y el tamiz más fino en la parte inferior) con la bandeja inferior.
- 6) Vierta la muestra para analizar en el tamiz superior. Instale una cubierta de tamiz estándar para evitar la pérdida de muestras.
- 7) Coloque la cubierta del tamiz hilado con tapón de DuraTap™ en la parte superior del ensamble.
- 8) Gire hacia arriba el brazo del martillo pasando la posición vertical hasta que se detenga.
- 9) Deslice el ensamble de la columna de tamices en el agitador DuraTap™.
- 10) Regule la altura del ensamble de la columna de tamices y la placa de soporte de los tamices según las instrucciones.
- 11) Coloque nuevamente en su lugar el brazo del martillo sobre la cubierta de los tamices.
- 12) Configure el temporizador en el intervalo de prueba deseado.
- 13) Una vez finalizado el intervalo de prueba, la unidad se apagará automáticamente.
- 14) Gire hacia arriba el brazo del martillo pasando la posición vertical hasta que se detenga.
- 15) Extraiga el ensamble de la columna de tamices y proceda a pesar las fracciones retenidas.

El modo del reloj es de 12 horas con un indicador de a.m./p.m. en pantalla. Cuando se muestra el reloj y éste se encuentra en el marco horario de p.m., se enciende el visor de siete segmentos y un decimal. Una vez que el usuario configura el valor del reloj correcto, debe presionar y mantener presionado el botón [SET/DISPLAY] durante 1 segundo para salir del modo de configuración del reloj. Después de 1 segundo, la alerta sonora emitirá un pitido de 1 segundo para notificar al usuario de que se ha salido del modo. Una vez que se configure el reloj, la pantalla se pondrá en blanco y el LED de configuración del reloj se apagará.

Si se ha configurado el reloj y el usuario presiona el botón [SET/DISPLAY] durante menos de 1 segundo, la pantalla mostrará la hora actual durante un período de 5 segundos y regresará a lo mostrado anteriormente en pantalla.

3. **Configuración del temporizador de intervalos:** en los modos 1 a 3, el dispositivo funciona como un simple temporizador de cuenta regresiva. Para configurar el valor, presione el botón [START/RESUME]. Cuando el valor llega a 0, el relé se apaga y la alerta sonora emite 6 series de 2 pitidos (250 ms).

Función de repetición: el temporizador recordará la última configuración de hora. Si desea cambiar la configuración original, presione el interruptor de inicio para obtener la configuración previa, y luego ingrese la nueva.

Para ingresar uno de los 3 modos de cuenta regresiva, mantenga presionado el botón [MODE] durante 1 segundo. Al mantener presionado este botón, el modo cambiará cada 2 segundos. Cada vez que el modo cambie, el LED del modo correspondiente se encenderá y el valor mostrado cambiará al valor predeterminado de los modos. También se escuchará $\frac{1}{4}$ de pitido audible.

Modo 1 0 – 99 segundos: VISUALIZACIÓN PREDETERMINADA = 01
Modo 2 0 – 99 minutos: VISUALIZACIÓN PREDETERMINADA = 00.00
Modo 3 0 – 99 horas: VISUALIZACIÓN PREDETERMINADA = 00.00

Una vez configurado el valor de cuenta regresiva, podrá iniciar el temporizador presionando el botón [START/RESUME]. Se enciende el relé. Mientras el temporizador cuenta regresivamente, el usuario puede detener el evento presionando el botón [STOP]. El valor de la cuenta regresiva actual permanecerá en la pantalla. Si desea reanudar la sesión, sólo necesita presionar nuevamente el botón de inicio. El conteo continuará desde el punto en donde se detuvo. Durante esta operación, el LED de funcionamiento parpadea cada segundo.

Una vez que el temporizador llega a 0 y se detiene, puede ejecutar la misma sesión (valor de hora) presionando nuevamente el botón [START/RESUME]. De este modo, se recordará y mostrará el valor del temporizador. En este punto, usted tiene dos opciones. La primera es la posibilidad de cambiar el valor con los botones [INCREASE] o [DECREASE] y la segunda es la posibilidad de utilizar el mismo valor y comenzar el evento nuevamente presionando el botón [START/RESUME].

Para obtener más información...

Para obtener recomendaciones sobre los procedimientos de muestreo, tamaño de muestras, selección de tamices, calibración, intervalos de pruebas, limpieza y cuidado de los tamices y temas relacionados, consulte la publicación R1986AS de Advantech Manufacturing, *Tamizado de pruebas: principios y*

procedimientos. Comuníquese con su representante local de Advantech Manufacturing, con Advantech Manufacturing o realice el pedido directamente desde nuestro sitio Web en www.advantechmfg.com.